

# COLUMNAS TRONCOCONICAS



## Serie AM-10 / M.E.

### DESCRIPCION:

Columna troncoconica de seccion circular hasta 12 mts en un tramo.

Para alturas superiores a 12 mts, las columnas seran fabricadas en 2 tramos.

### MATERIA PRIMA:

Chapa de acero carbono S-235 JR o superior según Norma UNE-EN-10025.

Material apto para soldadura por alta frecuencia y con propiedades quimicas adecuadas para la galvanización en caliente.

### SOLDADURA:

Proceso MIG-MAG con aportación de material.

### ACABADOS:

Galvanizado por inmersión en una sola vez, previos tratamientos de desengrasado, decapado y fluxado según Norma UNE-EN-1461.

Lacado con pintura en polvo basada en resina poliéster y secado mediante horno de convención forzada para polimerización de pintura. Disponibilidad de carta de color RAL a elegir.

### DIMENSIONAMIENTO:

El dimensionamiento y calculo estructural se ha realizado según la Norma EN-40.

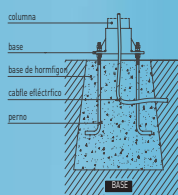
Verificación del comportamiento mecánico con recurso a analisis de elementos finitos.

Gama de modelos probados en laboratorios de ensayos mecánicos destructivos.

### ACCESORIOS:

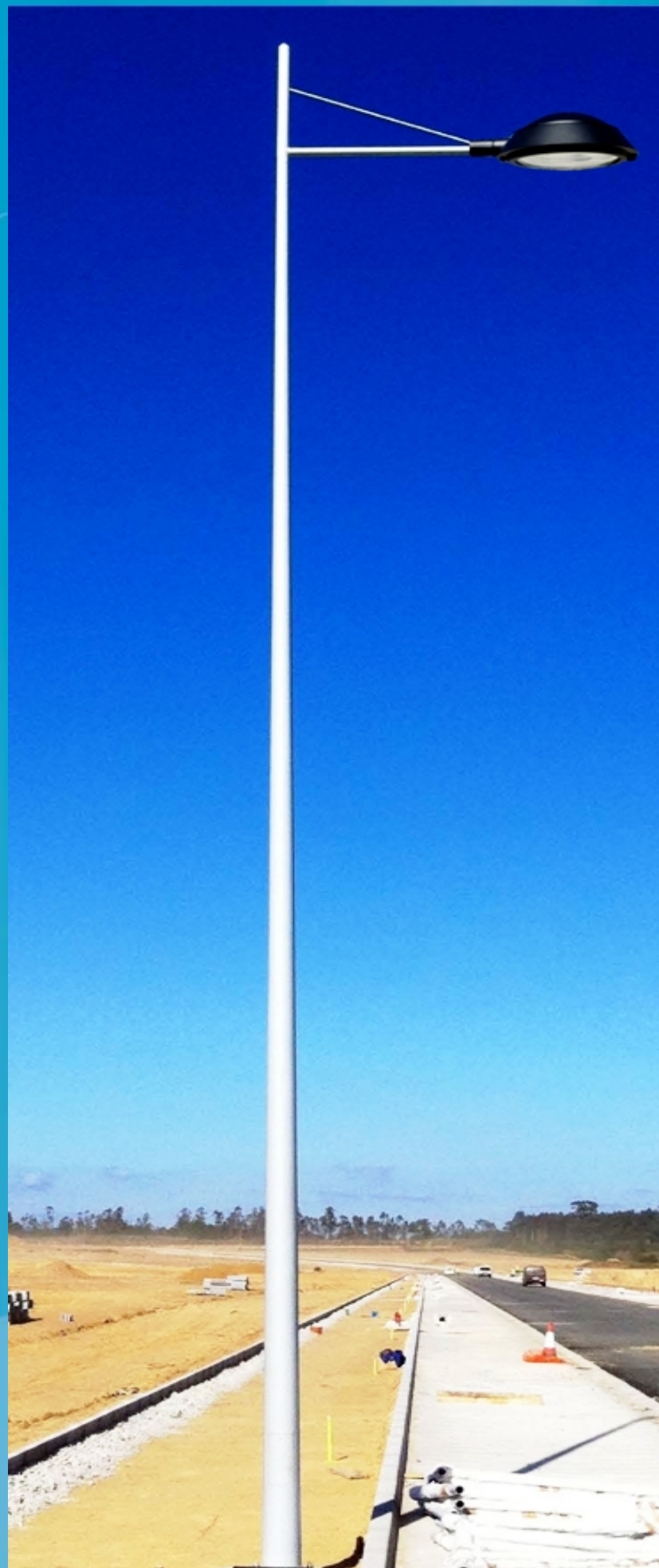
Aplicación de brazos (simple, doble, triple o o cuadruple) y adaptaciones para proyectores.

Detalle de montaje



AM-10

ME

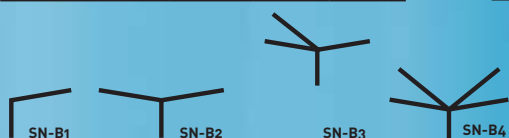


## Serie AM-10 / M.E.

SERIE AM-10/ME										
Código - H.d.e		mm	mm	mm	mm	Tipo	mm	m <sup>2</sup>	Tipo	Kg
AM-10 / ME	4.60.3	4	60	3	300	A	100	1,0	M16X400	28
AM-10 / ME	4.60.4	4	60	4	"	"	100	1,0	"	36
AM-10 / ME	4.76.3	4	76	3	"	"	115	1,2	"	32
AM-10 / ME	4.76.4	4	76	4	"	"	115	1,2	"	42
AM-10 / ME	5.60.3	5	60	3	410	"	110	1,4	"	36
AM-10 / ME	5.60.4	5	60	4	"	"	110	1,4	"	47
AM-10 / ME	5.76.3	5	76	3	"	"	125	1,6	"	42
AM-10 / ME	5.76.4	5	76	4	"	"	125	1,6	"	55
AM-10 / ME	6.60.3	6	60	3	"	"	120	1,8	"	46
AM-10 / ME	6.60.4	6	60	4	"	"	120	1,8	"	60
AM-10 / ME	6.76.3	6	76	3	"	"	140	2,1	"	52
AM-10 / ME	6.76.4	6	76	4	"	"	140	2,1	"	69
AM-10 / ME	7.60.3	7	60	3	440	B	135	2,2	M20X500	62
AM-10 / ME	7.60.4	7	60	4	"	"	135	2,2	"	79
AM-10 / ME	7.76.3	7	76	3	"	"	150	2,6	"	69
AM-10 / ME	7.76.4	7	76	4	"	"	150	2,6	"	90
AM-10 / ME	8.60.3	8	60	3	"	"	145	2,7	"	73
AM-10 / ME	8.60.4	8	60	4	"	"	145	2,7	"	94
AM-10 / ME	8.76.3	8	76	3	"	"	160	3,1	"	82
AM-10 / ME	8.76.4	8	76	4	"	"	160	3,1	"	106
AM-10 / ME	9.60.3	9	60	3	"	"	155	3,2	"	85
AM-10 / ME	9.60.4	9	60	4	"	"	155	3,2	"	111
AM-10 / ME	9.76.3	9	76	3	"	"	175	3,7	"	95
AM-10 / ME	9.76.4	9	76	4	"	"	175	3,7	"	124
AM-10 / ME	10.60.3	10	60	3	"	"	170	3,8	M22X700	100
AM-10 / ME	10.60.4	10	60	4	"	"	170	3,8	"	130
AM-10 / ME	10.76.3	10	76	3	"	"	185	4,3	"	111
AM-10 / ME	10.76.4	10	76	4	"	"	185	4,3	"	145
AM-10 / ME	11.60.3	11	60	3	"	"	180	4,4	"	114
AM-10 / ME	11.60.4	11	60	4	"	"	180	4,4	"	149
AM-10 / ME	11.76.3	11	76	3	"	"	195	4,9	"	126
AM-10 / ME	11.76.4	11	76	4	"	"	195	4,9	"	165
AM-10 / ME	12.60.3	12	60	3	"	"	195	5,1	"	129
AM-10 / ME	12.60.4	12	60	4	"	"	195	5,1	"	169
AM-10 / ME	12.76.3	12	76	3	"	"	210	5,6	"	142
AM-10 / ME	12.76.4	12	76	4	"	"	210	5,6	"	187

PUERTA	H	L	
	TIPO 1	170	110
	TIPO 2	200	150

	TIPO DE BASE	D	d	
AM-10		TIPO A TIPO B	300 400	215 285
CPE		TIPO A TIPO B	300 400	215 285



Número de brazos	1 / 2 / 3 / 4
Salidad del brazo	750 / 1000 / 1250mm
Inclinación del brazo	0° / 5° / 15°

Número de proyectores	1 / 2 / 3 / 4
Tipo de proyector	
Colocación del proyector	a definir

#### DESCRIPCION:

Columna troncoconica de seccion circular hasta 12 mts en un tramo.

#### MATERIA PRIMA:

Chapa de acero carbono S-235 JR o superior según Norma UNE-EN-10025.

Material apto para soldadura por alta frecuencia y con propiedades quimicas adecuadas para la galvanización en caliente.

#### SOLDADURA:

Proceso MIG-MAG con aportación de material.

#### ACABADOS:

Galvanizado por inmersión en una sola vez, previos tratamientos de desengrasado, decapado y fluxado según Norma UNE-EN-1461.

Lacado con pintura en polvo basada en resina poliéster y secado mediante horno de convención forzada para polimerización de pintura. Disponibilidad de carta de color RAL a elegir.

#### DIMENSIONAMIENTO:

El dimensionamiento y calculo estructural se ha realizado según la Norma EN-40.

Verificación del comportamiento mecánico con recurso a analisis de elementos finitos.

Gama de modelos probados en laboratorios de ensayos mecánicos destructivos.

#### ACCESORIOS:

Aplicación de brazos doble, triple o cuadruple.

AM-10

ME



# COLUMNAS TRONCOCONICAS

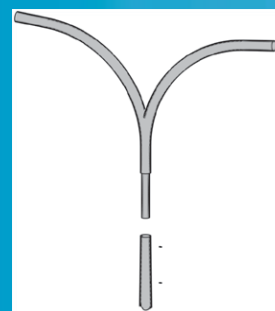


## Baculos

SERIE SBF										
Código	m	mm	mm	mm	Tipo	mm	m <sup>2</sup>	Tipo	Tipo	Kg
SBF-3000	3	60	500	500	A	80x80	0,8	M16	M1	23
SBF-4000	4	60	500	500	A	85x85	1,2	M16	M1	32
SBF-5000	5	60	500	500	A	85x85	1,4	M16	M1	36
SBF-6000	6	60	500	500	A	85x85	1,6	M16	M1	43
SBF-7000	7	60	500	500	B	95x95	2,1	M20	M3	59
SBF-8000	8	60	500	500	B	100x100	2,5	M20	M3	70
SBF-9000	9	60	500	500	B	115x115	3,0	M20	M3	81
SBF-10000	10	60	500	500	B	130x130	3,6	M20	M3	96
SBF-12000	12	60	500	500	B	150x150	4,8	M22	M4	124

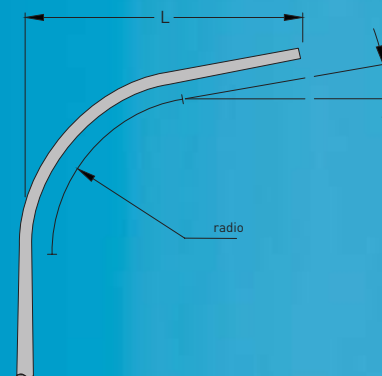
SERIE SBE								
Código	m	mm	mm	mm	mm	mm	m <sup>2</sup>	Kg
SBE-3000	3	60	800	500	500	80x80	0,8	27
SBE-4000	4	60	800	500	500	85x85	1,2	38
SBE-5000	5	60	1000	500	500	85x85	1,4	42
SBE-6000	6	60	1000	500	500	85x85	1,6	49
SBE-7000	7	60	1000	500	500	95x95	2,1	60
SBE-8000	8	60	1200	500	500	100x100	2,5	74
SBE-9000	9	60	1200	500	500	115x115	3,0	87
SBE-10000	10	60	1500	500	500	130x130	3,6	105
SBE-12000	12	60	1700	500	500	150x150	4,8	139

Solucion para encajar brazo independiente de columna



PROFUNDIDAD	< 4m	800mm
	5m - 7m	1000mm
	8m - 9m	1200mm
	10m	1500mm
	12m	1700mm

TIPO DE BASE	D	d
TIPO A	260	200
TIPO B	400	300



Número de brazos	1 / 2 / 3 / 4
Salida del brazo	500 / 750 / 1000 / 1250 / 1500mm
Inclinación del brazo	0° / 5° / 10° / 15°
Radio de curva brazo	500 / 750 / 1000 / 1250 / 1500mm



## Cilindricas

### DESCRIPCION:

Columna contituida por 1 tubo de seccion circular.

### MATERIA PRIMA:

Chapa de acero carbono S-235 JR o superior según Norma UNE-EN-10025.

Material apto para soldadura por alta frecuencia y con propiedades quimicas adecuadas para la galvanización en caliente.

### SOLDADURA:

Proceso MIG-MAG con aportación de material.

### ACABADOS:

Galvanizado por inmersión en una sola vez, previos tratamientos de desengrasado, decapado y fluxado según Norma UNE-EN-1461.

Lacado con pintura en polvo basada en resina poliéster y secado mediante horno de convención forzada para polimerización de pintura.

Disponibilidad de carta de color RAL a elegir.

### DIMENSIONAMIENTO:

El dimensionamiento y calculo estructural se ha realizado según la Norma EN-40.

### ACCESORIOS:

Aplicación de brazos simple, doble, triple o cuadruple a la misma altura o diferentes. Brazos de diseño.



## Cilindricas

SERIE CC						
	Codigo	m	mm	mm	Tipo	Tipo
CC-76-3	3	76	500	300	A	M16x400
CC-76-35	3,5	76	500	300	A	M16x400
CC-76-4	4	76	500	300	A	M16x400
CC-90-3	3	90	500	300	A	M16x400
CC-90-35	3,5	90	500	300	A	M16x400
CC-90-4	4	90	500	300	A	M16x400
CC-90-45	4,5	90	500	300	A	M16x400
CC-90-5	5	90	500	300	A	M16x400
CC-100-4	4	100	500	400	A	M16x400
CC-100-45	4,5	100	500	400	A	M16x400
CC-100-5	5	100	500	400	A	M16x400
CC-100-55	5,5	100	500	400	A	M16x400
CC-100-6	6	100	500	400	A	M16x400
CC-114-4	4	114	500	400	A	M16x400
CC-114-45	4,5	114	500	400	A	M16x400
CC-114-5	5	114	500	400	A	M16x400
CC-114-55	5,5	114	500	400	A	M16x400
CC-114-6	6	114	500	400	A	M16x400
CC-120-5	5	120	500	400	A	M16x400
CC-120-55	5,5	120	500	400	A	M16x400
CC-120-6	6	120	500	400	A	M16x400
CC-120-65	6,5	120	500	400	B	M20x500
CC-120-7	7	120	500	400	B	M20x500
CC-140-6	6	140	500	400	B	M20x500
CC-140-65	6,5	140	500	400	B	M20x500
CC-140-7	7	140	500	400	B	M20x500
CC-140-75	7,5	140	500	400	B	M20x500
CC-140-8	8	140	500	400	B	M20x500
CC-168-6	6	168	500	400	B	M20x500
CC-168-7	7	168	500	400	B	M20x500
CC-168-8	8	168	500	400	B	M20x500
CC-168-9	9	168	500	400	B	M20x500
CC-168-10	10	168	500	400	B	M20x500
CC-168-12	12	168	500	400	B	M20x500

Otras medidas sobre consulta

TIPO DE BASE		D	d	
		TIPO A	260	200
		TIPO B	400	285

